

# VELOSIT® PK 760

## Premiumklebstoff für textile Bodenbeläge



[www.blauer-engel.de/uz113](http://www.blauer-engel.de/uz113)

### Einsatzgebiete

VELOSIT PK 760 ist ein sehr emissionsarmer Dispersionsklebstoff für textile Beläge mit unterschiedlichen Rückenausstattungen.

Besonders geeignet für alle Arten von Nadelvliesbelägen. Vermeidet weitgehend Fugenbildungen im Nahtkantenbereich, sofern der Nadelvlies-Bodenbelag bezüglich des Maßänderungsverhaltens den üblichen EN-Normen entspricht.

### Eigenschaften

VELOSIT PK 760 ist ein gebrauchsfertiger Dispersionsklebstoff mit hoher Scher- und Endfestigkeit. Er überzeugt durch die kurze Ablüftzeit.

### Verarbeitung

#### 1.) Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss entsprechend den Forderungen der DIN 18365 "Bodenbelagarbeiten" insbesondere eben, dauertrocken, sauber, rissfrei, zug- und druckfest sein und ist ggf. fachgerecht zur Verlegereife vorzubereiten. Hierfür geeignete Grundierungen und Spachtelmassen aus unserem Sortiment einsetzen. Gussasphaltestriche und andere nicht saugfähige Untergründe grundsätzlich in mindestens 3 mm Schichtdicke überspachteln.

#### 2.) Verarbeitung

VELOSIT PK 760 wird mit einem Spachtel mit einer geeigneten Zahnung gemäß TKB gleichmäßig auf den Untergrund aufgetragen. Die Ablüftzeit wird bestimmt durch die Saugfähigkeit des Untergrundes, die Raumtemperatur und die relative Luftfeuchtigkeit. Den Bodenbelag in das noch nasse Klebstoffbett einlegen und anwalzen (50kg Gliederwalze). Nach ca. 30 Minuten den Bodenbelag nochmals anwalzen, insbesondere hochstehende

Belagskanten, ggf. sind diese zu beschweren.

Beachten Sie die Hinweise der Belaghersteller, insbesondere auch in Bezug auf das Klimatisieren der Beläge.

### Verarbeitungsbedingungen

Untergrundtemperatur: mind. +15 °C  
 Lufttemperatur: mind. +18 °C  
 Nicht über 75 % relative Luftfeuchte. Bei starker Sonneneinstrahlung sind Fenster im Voraus zu beschatten um Untergrund und Klebstoff gegen zu starkes Aufwärmen zu schützen.

### Verbrauch

Teppichböden:

TKB-Zahnform B1, Verbrauch: ca. 415 g/m<sup>2</sup>

TKB-Zahnform B2, Verbrauch: ca. 570 g/m<sup>2</sup>

TKB-Zahnform B3, Verbrauch: ca. 730 g/m<sup>2</sup>

Nadelvlies:

TKB-Zahnform B2, Verbrauch: ca. 570 g/m<sup>2</sup>

### Qualitätsmerkmale

Farbe:	beige-weiß
Spez. Gewicht:	1,35 g/cm <sup>3</sup>
Belastbar:	Ab 24 Stunden
Eignung bei Stuhlrollenbelastung (Roller nach DIN EN 12529):	Ja
Eignung auf Fußbodenheizung:	Ja
Entsprechende Merkblätter und ergänzende Hinweise des Zentralverbandes des Deutschen Baugewerbes beachten.	

### Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife.

### Verpackung

VELOSIT PK 760 wird in 14 kg Eimern geliefert.

### Lagerung

VELOSIT PK 760 kann im ungeöffneten Originalgebinde 12 Monate bei 5 – 35 °C in einer trockenen und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützten Umgebung gelagert werden.

### Umwelt & Sicherheit

Bitte beachten Sie das aktuell gültige Sicherheitsdatenblatt und die darin beschriebenen Vorsichtsmaßnahmen zur Handhabung des Produkts.

### Hinweise

VELOSIT PK 760 wird ausschließlich an professionelle Fachverarbeiter vertrieben.

Bitte immer die aktuellste Version dieses Datenblatts von der Website [www.velosit.de](http://www.velosit.de) herunterladen.

### Arbeits- und Umweltschutz:

GISCODE D1 - lösemittelfrei nach TRGS 610. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung/Trocknung für gründliche Belüftung sorgen! Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen und Augenarzt aufsuchen. Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Grundvoraussetzung für bestmögliche Raumluftqualität nach Bodenbelagarbeiten sind normgerechte Verlegebedingungen und gut durchgetrocknete Untergründe, Grundierungen und Spachtelmassen. Produkt enthält Methyl- und

Benzisothiazolon. Informationen für Allergiker unter  
+49 (0) 52 33 - 95 17 300.

**Entsorgung:**

Produktreste möglichst sammeln und weiter  
verwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer  
oder ins Erdreich gelangen lassen. Nur restentleerte,  
ausgekratzte bzw. tropffreie Kunststoffgebinde sind  
recyclingfähig. Gebinde mit flüssigem Restinhalt  
sowie gesammelte, flüssige Produktreste sind  
Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt  
ist Baustellenabfall/Hausmüll.

**Hersteller**

VELOSIT GmbH & Co. KG  
Industriepark 5 – 7  
32805 Horn-Bad Meinberg  
Germany  
[www.velosit.de](http://www.velosit.de)